ГОСТ 8242-88

Группа Ж32

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ**

**МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Технические условия**

**Profiled details from wood and wood materials for building.**

**Specifications**

ОКП 53 6170

Дата введения 1989-01-01

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1.  РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В.Кислый,  канд. техн. наук (руководитель темы); А.В.Крюкова; Т.С.Сластенко; А.В.Ткаченко; Н.А.Андрианов; Н.Б.Жуковская; В.С.Серебряков; Г.В.Левушкин; Н.В.Шведов

2.  УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного строительного комитета СССР от 15.08.88 N 163

3.  ВЗАМЕН ГОСТ 8242-75, ГОСТ 17280-79

4.  ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 162-90 | 4.1 |
| ГОСТ 166-89 | 4.1 |
| ГОСТ 427-75 | 4.1 |
| ГОСТ 515-77 | 2.3.3 |
| ГОСТ 2140-81 | 2.2.1, 4.3 |
| ГОСТ 3560-73 | 2.3.2 |
| ГОСТ 3749-77 | 4.4 |
| ГОСТ 7016-82 | 2.2.5 |
| ГОСТ 7502-80 | 4.1 |
| ГОСТ 8026-92 | 4.2 |
| ГОСТ 8925-68 | 4.2 |
| ГОСТ 14192-77 | 2.3.5 |
| ГОСТ 15140-78 | 2.2.12, 4.11 |
| ГОСТ 15612-85 | 4.5 |
| ГОСТ 15613.1-84 | 4.6 |
| ГОСТ 15613.4-78 | 4.7 |
| ГОСТ 15867-79 | 4.8 |
| ГОСТ 15876-90 | 4.1 |
| ГОСТ 16588-91 | 4.4 |
| ГОСТ 17005-82 | 2.2.8 |
| ГОСТ 17617-72 | 2.3.2 |
| ГОСТ 18321-73 | 3.3 |
| ГОСТ 21100-93 | 2.3.2 |
| ГОСТ 23616-79 | 3.2 |
| ГОСТ 24404-80 | 2.2.11, 4.9 |
| ГОСТ 25885-83 | 4.8 |

5.  ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий  стандарт распространяется на профильные детали из древесины и древесных материалов для строительства (далее - детали): доски и бруски для покрытия полов, подоконные доски, плинтусы, наличники, поручни и обшивки.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1.  Номин. размеры поперечного сечения деталей, их марки и материал должны соответствовать указанным в табл.1.

1.2.  Длины деталей устанавливают по спецификации по согласованию изготовителя с потребителем с прирезкой по длине под углом 90 или 45°.

При  отсутствии спецификации детали изготовляют следующих длин, мм:

     - подоконные доски .................... 700, 850,  1000, 1300,

                                            1450, 1600, 1900, 2200,

                                            2500, 2800 (размеры ре-

                                            комендуемые)

     - остальные детали ........................... от 2100 и более

1.3.  Предельные отклонения от номин. размеров деталей не должны быть более, мм:

     - по длине ........................................... ±3,0 (для

                                                пререзанных деталей)

       "  ширине ........................................... ±1,0

       "  толщине .......................................... ±1,0

                                                               + 0,5

       "  высоте паза и четверти ...............................  0

       "  толщине и ширине гребня и четверти .................   0

                                                               - 0,5

       "  остальным размерам сечений ...................... ±1,0

Провесы  на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

1.4.  Отклонение от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 1 мм на участке длиной 100 мм.

Отклонение  от плоскостности (покоробленность) не должно быть более:

     - для подоконных досок и поручней ....... 1,5 мм на 1 м длины и

                                               1 мм по ширине

     - для досок пола ........................ 3,0 мм на 1 м длины и

                                               2 мм по ширине

Для  плинтусов, наличников и обшивок откл. от плоскостности считают допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности.

Отклонение  от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более:

     - для поручней, подоконных досок и досок для покрытия

       пола шириной более 70 мм марки ДП-35 ................... 2 мм

     - для др. деталей шириной более 70 мм .................... 3 мм

     - для плинтусов и наличников шириной менее 70 мм ......... 6 мм

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Наименование и номинальный размер сечения детали | Марка детали | Материал детали |
| 1. Доски для покрытия полов |    |  |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/6fed9ae4.gif | ДП-21 | Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m5539deee.gif | ДП-27 | Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m3df32338.gif | ДП-35 | Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы, тополя, осины и ольхи |
| 2. Бруски для покрытия полов |    |  |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/14a1a86e.gif | БП-27 | Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий |
| 3. Плинтусы |    |  |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/18cfb378.gif | Пл-1 | Древесина хвойных и лиственных пород |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m654f5d93.gif | Пл-2 | То же |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/7d6fa77.gif | Пл-3 | " |
|       http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/20572613.gif     http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/155370.gif     | Пл-4 | " |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/2aac7c43.gif | Пл-5 | Древесина хвойных и лиственных пород |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/74cd5218.gif | ПЛ-6 | То же |
| 4. Наличники |    |  |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m6353ba55.gif | Н-1 | " |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m12d96916.gif | Н-2 | " |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m6f85af15.gif | Н-3 | Твердая ДВП |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m682c94fe.gif | Н-4 | Склеенная из 2-3 слоев ДВП |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/1f8b7f38.gif | Н-5 | ДСП |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m3f028db6.gif | Н-6 | Прессованная древесностружечная масса |
| 5. Поручни |    |  |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m2651c00b.gif | П-1 | Древесина хвойных и лиственных пород |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m424e8f44.gif | П-2 | То же |
| 6. Обшивка |    |  |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/302169f2.gif | О-1 | Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древисина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/59242d33.gif | О-2 | То же |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/5e9ec46.gif | О-3 | " |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/m236def72.gif | О-4 | Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивкиДревесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки |
|  7.   Подоконные доски |    |    |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/mb00cfe.gif   | ПД-1 | Древесина хвойных породНе допускается смешивать породы в одной подоконной доске, кроме сосны, ели, пихты |
| http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/406ffde0.gif   | ПД-2 | ЦСП |
|   http://www.vashdom.ru/files/gost/old/8242-88/466b297e.gif | ПД-3 | Древесина хвойных пород, сверхтвердая ДВП мокрого способа производства или водостойкая фанера |

Примечания:

1.  Неуказанные радиусы сечений деталей должны быть 5 мм, фаски 2х45° или 2х30°. Для обшивки марки О-3 толщиной 16 мм размер от нижней пласти до гребня увеличивают на 3 мм.

2.  Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 изготовляют по согласованию с потребителем.

3.  Доски для покрытия полов марки ДП-21 применяют для жилых зданий, марки ДП-35 - для производственных зданий, физкультурных залов и др. помещений с повышенной нагрузкой на полы. При настиле досок для покрытия полов марки ДП-21 расстояние между лагами должно быть не более 300 мм.

4.  Подоконные доски, за исключением марки ПД-2, изготавливают с фаской или закруглением по лицевой кромке. По требованию потребителей подоконные доски изготовляют с выбранными капельниками.

Подоконная  доска марки ПД-3 должна изготовляться со сплошным заполнением.

5.  В индивидуальных проектах жилых и общественных зданий, а также при реконструкции и ремонте допускается применение деталей др. профилей.

1.5.  Условное обозначение должно состоять из марки детали, сечения, длины (для подоконных досок и деталей, прирезанных по длине) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры  условных обозначений

Доска  для покрытия пола толщиной 21 мм и шириной пласти 64 мм, не прирезанная по длине:

*ДП-21х64-ГОСТ 8242-88*

Плинтус  марки 1, прирезанный по длине на 2100 мм:

*Пл-1-2100-ГОСТ 8242-88*

Подоконная  доска марки 1 толщиной 34 мм, шириной 300 мм, длиной 1450 мм:

*ПД-1-34х300х1450-ГОСТ 8242-88*

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1.  Детали должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2.  Характеристики

2.2.1.  В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл.2.

Таблица 2

+------------------------------------------------------------------+

¦  Порок  древесины и ¦       Норма ограничения в деталях          ¦

¦     обработки по    +--------------------------------------------¦

¦       ГОСТ 2140     ¦   на лицевой поверхности      ¦на нелицевой¦

¦                     +-------------------------------¦ поверхности¦

¦                     ¦под прозрачное¦под непрозрачное¦            ¦

¦                     ¦   покрытие   ¦    покрытие    ¦            ¦

+------------------------------------------------------------------+

 1. Сучки              Не допускаются размером в долях  Не ограни-

                       стороны, пластевые (первое чис-  чиваются

                       ло), ребровые (второе число)

                       более:

                         1/3-1/4          1/2-1/4

                       (здоровые

                       сросшиеся

                       1/2-1/4)

 2. Трещины несквозные     Не допускаются суммарной длиной более:

                           1/6                      1/3

                            длины детали, шириной, мм, более:

                           1                         3

                           глубиной (для торцевых трещин) в долях

                                     толщины более:

                           1/5            1/4              1/3

 3. Грибные ядровые    Не допускаются       Не ограничиваются

 пятна, заболонные

 грибные и химические

 окраски, побурение,

 ложное ядро, засмо-

 лок

 4. Кармашки и чер-    Не допускаются   Не допускаются шириной (диа-

 воточины                                метром) более 8 мм

 5. Вырыв, выхват,         Не допускаются глубиной, мм, более:

 запил, вмятина,

 скол, задир,              0,5             3               5

 выщербина

 6. Гнили, острый               Не допускаются

 обзол, пасынок,

 прорость, рак,

 сквозные трещины,

 бахрома

 7. Свилеватость,               Не ограничиваются

 завиток, крень,

 водослой, глазки

Примечания:

1.  Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.

2.  Сердцевина не допускается на лицевой поверхности досок и брусков для покрытия полов, подоконных досок и деталей под прозрачное покрытие, в остальных случаях - не ограничивается.

3.  Тупой обзол в досках и брусках для покрытия полов и обшивках допускается с нелицевой стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры.

2.2.2.  В поручнях на лицевой поверхности под прозрачное покрытие не допускаются все виды пороков, кроме здоровых, сросшихся сучков диаметром не более 8 мм, крени, водослоя, завитков, свилеватости, глазков, волосяных трещин, наклона волокон более 15%.

2.2.3.  Допускаемые частично сросшиеся сучки диаметром до 15 мм, сучки несросшиеся, гнилые и табачные диаметром до 10 мм должны быть зашпатлеваны; сучки, размеры которых превышают указанные, должны быть заделаны пробками.

Пороки  на нелицевых поверхностях (включая кромочные сучки) допускается не заделывать.

Допускаемые  червоточины, трещины, выщербины, вырывы, вмятины и запилы на лицевой поверхности должны быть зашпатлеваны.

В  деталях под прозрачное покрытие на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой на 1 м длины детали. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

По  согласованию изготовителя с потребителем пороки, подлежащие шпатлеванию в деталях, поставляемых без отделочного покрытия, допускается не заделывать.

2.2.4.  Влажность древесины деталей должна быть, %:

     - эксплуатируемых внутри помещений ..................  12±3

             "        снаружи     "      ................   15±3

По  согласованию с организациями торговли влажность древесины деталей, поставляемых в розничную торговлю, допускается устанавливать до 20 %.

Влажность  древесины заделок должна быть на 2-3% меньше влажности древесины деталей.

2.2.5.  Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей (Rm(max)) по ГОСТ 7016 не должен быть более, мкм:

     - под прозрачное покрытие поручней ......................... 80

     - др. деталей ............................................. 120

     - под непрозрачное покрытие ............................... 200

     - нелицевых поверхностей .................................. 500

2.2.6.  Детали из древесины изготовляют цельными или клееными по длине и сечению. Для склеивания деталей по длине под прозрачную отделку следует применять соединение с длиной зубчатого шипа до 10 мм.

2.2.7.  Подоконные доски марки ПД-1 должны быть склеены по ширине. Ширина склеиваемых заготовок должна быть не более 100 мм.

Подоконные  доски шириной 144 мм допускается не склеивать.

2.2.8.  Клеевые соединения в деталях должны выполняться на клеях не ниже средней водостойкости по ГОСТ 17005.

2.2.9.  Прочность клеевых соединений должна быть не менее:

     - на скалывание вдоль волокон ........................... 4 МПа

       "  изгиб при зубчатом соединении ..................... 24 МПа

       "  неравномерный отрыв:

     - листовых облицовочных материалов .................. 1,50 кН/м

     - поливинилхлоридной декоративной пленки ............. 1,8 Н/см

2.2.10.  Детали поставляют без отделочного покрытия, с прозрачной и непрозрачной отделкой лицевых поверхностей лакокрасочными и защитно-декоративными материалами; подоконные доски по лицевым поверхностям могут быть облицованы шпоном или декоративным бумажнослоистым пластиком; наличники - поливинилхлоридной декоративной пленкой с клеящим слоем.

Наличники  марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 следует изготавливать с законченным отделочным покрытием и применять в помещениях с нормальным влажностным режимом.

Вид  отделочного покрытия определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2.11.  Качество лакокрасочных покрытий деталей должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 24404. В законченном покрытии не допускаются поднятие ворса, просвечивание основы и пропуски покрытия.

На  лицевых поверхностях деталей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и число царапин, вмятин, пятен, включений, структурных неровностей должно быть не более IV класса по ГОСТ 24404. Остальные дефекты не допускаются.

2.2.12.  Лакокрасочные покрытия деталей должны иметь прочность сцепления (адгезию) с древесиной не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.

2.2.13.  Доски для покрытия полов со стороны нижней пласти и подоконные доски в местах примыкания к стенам должны быть антисептированы. При наличии отделочного покрытия указанные поверхности деталей допускается не антисептировать.

Антисептированные  поверхности не должны иметь пропусков защитного покрытия.

2.3.  Упаковка и маркировка

2.3.1  Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки. По требованию потребителя детали допускается не упаковывать.

2.3.2.  Формирование транспортных пакетов должно соответствовать ГОСТ 21100.

Массу  транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств.

Пачки  должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины (для прирезанных в размер деталей). Длина неприрезанных деталей в каждой пачке не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м. Наличники, прирезанные по длине, должны быть упакованы в пачку комплектом.

При  формировании пачек один из торцов должен быть выравнен, детали длиной до 2,5 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах, св. 2,5 до 4,0 м - в трех местах, св. 4,0 м - в четырех местах металлической лентой по ГОСТ 3560 или лентой из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 17617.

Допускается  использование других упаковочных материалов.

Упаковка  должна обеспечивать плотность и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.

2.3.3.  Подоконные доски, имеющие отделочное покрытие, укладывают лицевыми пластями попарно друг к другу. По требованию потребителя между отделанными поверхностями должна быть уложена прокладка из бумаги по ГОСТ 515.

2.3.4.  Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:

-  наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

-  условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;

-  кол. деталей по маркам, сечению, длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках и виду отделочного покрытия;

-  дату изготовления и штамп ОТК.

2.3.5.  Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

**3. ПРИЕМКА**

3.1.  Детали принимают партиями. Партией считают число деталей одной марки, сечения, вида прирезки, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Объем  партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

При  отсутствии спецификации допускается поставка деталей длиной от 1,0 до 2,1 м в объеме не более 10% партии, а для плинтусов - 25%.

3.2.  Испытания деталей по показателям, приведенным в пп.1.1-1.4, 2.2.1-2.2.5, 2.2.11, 2.2.13, являются приемосдаточными.

Для  проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля (приемочный уровень дефектности 4%) приведены в табл.3.

Таблица 3

                                  шт.

--------------------------------------------------------------------

¦    Объем партии     ¦ Объем   ¦Приемочное число¦Браковочное число¦

¦                     ¦ выборки ¦                ¦                 ¦

+------------------------------------------------------------------+

  До 90 включ.             8              1                 2

  Св. 90 до 280 включ.    13              1                 2

   "  280 " 500 "         20              2                 3

   "  500 " 1200 "        32              3                 4

   " 1200 " 3200 "        50              5                 6

   " 3200 " 10000 "       80              7                 8

3.3.  Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

-  из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;

-  проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;

-  партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;

-  партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

3.4.  Прочность клеевых соединений и прочность сцепления лакокрасочных покрытий с древесиной деталей проверяют не реже одного раза в квартал и при получении каждой новой партии клея и лакокрасочного материала.

3.5.  Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне без учета высоты гребня, ширину обшивки - без учета глубины четверти или высоты гребня.

3.6.  Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:

-  наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

-  номер приемщика ОТК;

-  наименование деталей;

-  кол. деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;

-  порода древесины;

-  вид отделочного (облицовочного) покрытия;

-  дата отгрузки;

-  обозначение настоящего стандарта.

**4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1.  Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

Ширину  и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

4.2.  Откл. от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Откл.  от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с откл. от плоскостности не более ±0,1 мм/м.

4.3.  Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

4.4.  Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

4.5.  Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталонами.

4.6.  Прочность клеевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 15613.1.

4.7.  Прочность зубчатого клеевого соединения при статическом изгибе определяют по ГОСТ 15613.4.

4.8.  Прочность склеивания листовых облицовочных материалов с древесиной деталей определяют по ГОСТ 25885, пленочных - по ГОСТ 15867.

4.9.  Качество лакокрасочных покрытий определяют по ГОСТ 24404.

4.10.  Качество антисептирования определяют визуально.

4.11.  Прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделываемой поверхностью деталей проверяют методом "решетчатых надрезов" по ГОСТ 15140.

**5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1.  Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2.  Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

5.3.  При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

**6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Изготовитель  гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Текст документа сверен по:

офицальное издание

Деревянные детали и изделия

из древесины для строительства.

Часть 2. Ворота, детали и изделия,

щиты перекрытий и покрытий, балки

перекрытий, изделия паркетные, конструкции

клееные, плиты ДВП и ЦСП: Сб. ГОСТов. -

М.: ИПК Издательство стандартов, 1996